

## AX-1450 AX-AI99,5Ti

|               |                        |
|---------------|------------------------|
| EN ISO 18273  | S Al 1450 (Al 99,5 Ti) |
| Werkstoff-Nr. | 3.0805                 |
| AWS A5.10     | -                      |

### Anwendungsgebiet

Schweißstab/Drahtelektrode aus Aluminium zum WIG bzw. MIG-Schweißen von Reinaluminium.

### Besondere Hinweise

Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei großen Werkstücken und Wanddicken über 15mm den Bereich der Schweißfuge 150°C vorwärmen.

### Zusammensetzung Schweißstab/Drahtelektrode (Richtwerte in %)

|          |      |
|----------|------|
| Al       | Ti   |
| min.99,5 | 0,15 |

### Wichtige Grundwerkstoffe

Reinaluminium z.B. EN AW-1050A (Al 99,5) , EN AW-1070A (Al 99,7) , EN AW-1080A (Al 99,8A), EN AW-1098 (Al 99,98), EN AW-1200 (Al 99,0), EN AW-1350 (Al 99,5A)

### Werkstoffeigenschaften

| Schweißverfahren<br>Schutzgas<br>Prüftemperatur | WIG/MIG<br>Argon I1<br>bei 20°C | Mechanische Gütewerte des<br>Schweißgutes nach DIN 1732-3 |
|---|---------------------------------|---|
| 0,2%-Dehngrenze (Rp <sub>0,2</sub> )            | [MPa]                           | 30  |
| Zugfestigkeit R <sub>m</sub>                    | [MPa]                           | 65  |
| Dehnung A (L <sub>0</sub> = 5d <sub>0</sub> )%  | [%]                             | 35  |
| Elektrische Leitfähigkeit                       | [S*m/mm <sup>2</sup> ]          | 34-36   |
| Wärmeleitfähigkeit                              | [W/(m*K)]                       | 210-230   |
| Wärmeausdehnungskoeffizient                     | [1/K]                           | 23,5*10 <sup>-6</sup>                                     |

### Anwendbare Schutzgase (EN ISO 14175)

WIG: Argon I1, MIG: Argon I1 und Argon-Helium Gemische I3

### Zulassung

(Aktuellen Umfang bei Bedarf anfordern)

### Lieferform

|        |               |     |     |     |     |     |     |
|--------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Spulen | Ø mm          | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,6 | 2,4 |     |
| Stäbe  | Ø mm x 1000mm | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 3,2 | 4,0 | 5,0 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage